

KOCETAL[®] GF302

Polyacetal + Glass Fiber, Reinforced, Injection Molding, Medium Viscosity

性能项目	测试条件	测试标准	单位	典型值
物理性质				
比重		ASTM D792	-	1.45
熔融指数	190 °C, 2.16 kg	ASTM D1238	g/10min	13.0
收缩率		ASTM D955	%	0.8-1.4
吸水率	23 °C, H ₂ O, 24 hr	ASTM D570	%	0.2
机械性能				
拉伸强度, (3.2mm)	5 mm/min	ASTM D638	MPa	95
断裂伸长率, (3.2mm)	5 mm/min	ASTM D638	%	-
弯曲强度, (3.2mm)	10 mm/min	ASTM D790	MPa	143
弯曲模量, (3.2mm)	10 mm/min	ASTM D790	MPa	4,600
Izod 缺口冲击强度, (6.4mm)		ASTM D256		
	23 °C		J/m	47
	-30 °C		J/m	-
洛氏硬度	M scale	ASTM D785	-	85
热性质				
熔点	20 °C/min	ASTM D1525	°C	167
热变形温度	1.8 MPa	ASTM D648	°C	>160
线膨胀系数		ASTM D696	×10 ⁻⁵ cm/cm·°C	6
燃烧性		UL94	Class	HB
电性能				
绝缘强度		IEC 60243	kV/mm	19
体积电阻率		IEC 60093	Ω·cm	1 × 10 ¹⁴
表面电阻率		IEC 60093	Ω/sq	1 × 10 ¹⁶

※ 1Mpa = 10.197162 Kgf/cm², 1J/m = 0.10197 Kgf·cm/cm, (试片厚度)

加工条件 (注塑成型)

干燥温度(°C)	80 ~ 90	(除湿干燥机基准)		
干燥时间(hr)	3 ~ 5			
控制含水率(%)	≤ 0.1			
汽缸温度(°C)	Nozzle	Front	Middle	Rear
	190 ~ 210	190 ~ 210	180 ~ 200	170 ~ 190
模具温度(°C)	70 ~ 120			